

At your side.
brother®



BE-1204B-BC

12 Nadeln, 4 Kopf. / 12 needles, 4 head.

BE-1206B-BC

12 Nadeln, 6 Kopf. / 12 needles, 6 head.

Entwickelt für Produktivität.

- Kürzere Ablaufzeiten der Funktionen erhöhen Ihre Produktivität.
- Extrem kurze Enden der Fäden nach dem Fadenschneiden.
- Flexibilität durch Vernetzung und PC-Anbindung.
- Funktional im Design: mit gewohnt hohem Qualitätsstandard.

Die erneut optimierte Fadenspannung garantiert Ihnen ein gleich bleibend hochwertiges Stickergebnis. Verkürzte Steuerzeiten sorgen dabei für eine höhere Produktivität. Ganz gleich ob bei Klein- oder Großserien.



BC-1204B-BC

Developed for productivity.

- Shorter cycle time increases productivity
- Short thread remaining length after thread trimming
- Flexible combinations are possible with computer control type
- Attractive finishes and stable quality

Optimized thread tension ensures that finishes are always stable and attractive. Total cycle time is shorter, and these models are ideal for both multi-variety small-lot production and small-variety large-lot production.



BC-1206B-BC

Erhöhen Sie Ihre Produktion ...

Die Ablaufzeiten für Maschinenfunktionen wurden verkürzt.

Die zusätzliche Rahmenbewegung nach dem Fadenschneiden konnte eliminiert werden, parallel wurde die Zeit für das Fadenschneiden verkürzt. Weiterhin wurde der Nadelwechsel beschleunigt. Dies stellt in der Praxis einen Zeitgewinn von 5 % – im direkten Vergleich zum Vorgänger-Modell von Brother – dar.

Einfach: vom Einzelrahmen-Stick-Betrieb auf Kappenstick.

Ein Wechseln der Stichplatten im Kappenstickbetrieb entfällt. Dieses stellt zur bisherigen Version eine enorme Verbesserung und Zeitersparnis dar. Auch der zeitaufwendige Umbau zwischen der normalen und der Kappenstichplatte fällt gänzlich weg.

Increase your productivity ...

Cycle times have been reduced.

Unnecessary feeding after thread trimming has been eliminated and the time taken for thread trimming has been reduced. In addition, color change is also carried out at high speed, so that total cycle time has been reduced by about 5 % (compared to previous Brother products).

Switching between flat frames and cap frames is simple.

There is no need to replace the needle plate or adjust the presser foot height when replacing frames, so overall setup time has been greatly reduced. Installing and removing the cap frame driver is also simplified.



... und verkürzen Sie Ihre Stillstandzeiten!

Verkürzte Stillstandzeiten durch Ober- und Unterfadenüberwachung.

Das komplette Fadenwächtersystem wurde optimiert – Stillstandzeiten durch Fehler- oder zu späte Meldungen beim Oberfadenbruch sind somit fast vollkommen ausgeschlossen. Weiterhin wurde durch den neuen Oberfadenwächter eine Unterfadenkontrolle integriert: aufwendiges Korrektursticken durch leer gelaufene Unterfadenspulen wird so vermieden. Das neue und kontaktlose Fadenwächtersystem garantiert einen störungsfreien, verschleißfreien Lauf.



- ① Fadenspule / Rotary disk
- ② Unterfadenkontrolle / Thread stud base

... and reduce your downtimes!

Reduced downtime, with thread breakages and thread tangling prevented before they occur.

Highly-sensitive upper thread breakage sensors which monitor lower thread breakages as well are equipped as standard, so that if a thread breakage occurs or bobbin runs out, it is detected straight away. This keeps downtime to an absolute minimum. Rotary hooks that reduce the load placed on the threads have been adopted. In addition, an optimized thread take-up mechanism has also been adopted to prevent thread breakages. A thread take-up cover is provided to accurately prevent the thread tangles around the take-up levers.



Für Resultate, die sich sehen lassen können.

Ein weiteres Plus ist der Einsatz von großen Industrie-Doppelumlauf-Greifern mit extrem hoher Spulenkapazität und die verbesserte Fadenführung. Dabei vermeidet die hohe Spulenkapazität das häufige Wechseln der Unterfadenspule während einer Produktionsserie. Durch die Fadengeberabdeckung mit integrierter Fadenführung garantiert Ihnen die überarbeitete Fadenführung einen reibungsarmen, kontrollierten Lauf des Oberfadens.

Stable and attractive finishes are provided.

The adoption of a thread take-up mechanism that has been optimized to provide the ideal thread tightness and a high-precision feed control mechanism provide stable seam tightness under an even wider range of conditions so that high-quality finishes can always be obtained. Newly-developed double-capacity rotary hooks ensure stable thread tightness, and correct thread tensions can be obtained for light through to heavy materials.

Geringe Vibrationen und ruhiger Maschinenlauf.

Durch die komplette Überarbeitung der Springstichfunktion und des Rahmenantriebes wurde die komplette Laufruhe der Maschine erheblich verbessert.

Low vibration and low noise.

A reduction in jump noise means that vibration has been greatly reduced, and at the same time operation is much quieter overall.

Benutzerfreundliches Bedienfeld.

Alle Funktionen der Maschine werden im LCD Display grafisch und für jede Funktionsebene der Stickmaschine mit eindeutigen Symbolen dargestellt. Fehlbedienungen und Beschädigungen der Maschine werden damit ausgeschlossen. Im Bedienfeld befinden sich weiterhin eine serielle Schnittstelle zur Direktverbindung mit einem Personal Computer und ein Diskettenlaufwerk.

Easy-to-use-control-panel.

Start sewing faster with the simple, logical commands found on the control panel. For example, the hoop feed button moves the pantograph out from under the needles for trouble-free applique placement and easier loading and unloading of hoops.



Stand-Alone-Version

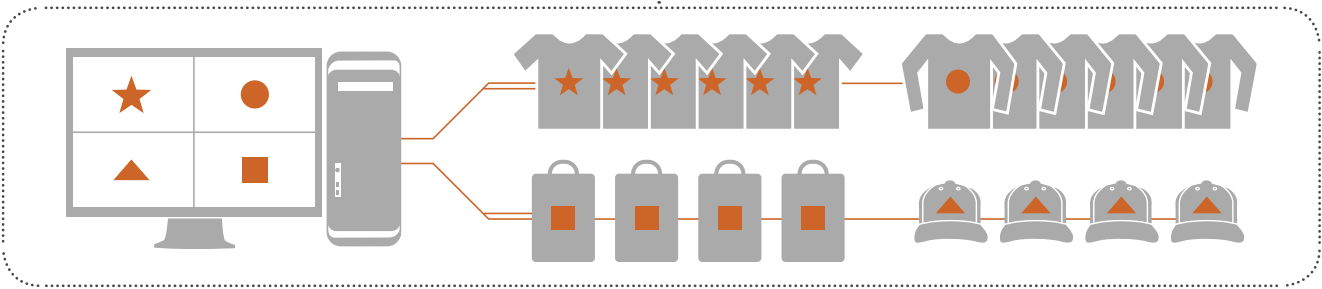


PC-Version

**Ihr Unternehmen wächst?
Brother wächst mit!**

Mit Stickmaschinen und Software aus dem Hause Brother bauen Sie Ihr Unternehmen ganz individuell nach Ihren Wünschen und Anforderungen aus. Dabei können Sie beispielsweise 4- und 6-Kopf Stickautomaten kombinieren und kontrollieren: so haben Sie beispielsweise die Option, zwei 4-Kopf Stickautomaten wie eine 8-Kopf Anlage mit gleichem Motiv zu fahren. Ihr Vorteil: die Möglichkeit Ihre Maschinen auch mit unterschiedlichen Mustern zu bestücken, oder beispielsweise auf einer 4-Kopf Maschine Ihre Fertigteil-Produktion abzuwickeln und mit der zweiten 4-Kopf Maschine Ihren Kappenauftrag zu produzieren. Die Möglichkeiten sind vielfältig!

Auch eine Kombination von 4-Kopf und 6-Kopf Stickautomaten ist möglich. Maximal können 4 Maschinen mit einem PC und der Brother Bedienungssoftware kontrolliert und gesteuert werden.



Kurzer Restfaden nach dem Fadenschneiden.

Mehr als praktisch: das Fadenschneidmesser wurde nun so dicht wie möglich zu der Stichplatte verlegt. Das Ergebnis kann sich sehen lassen – die Restfadenlänge nach dem Fadenschneiden konnte um ca. 6 mm verkürzt werden. Damit entfällt das zeit-aufwändige, manuelle Nachversäubern.

Kontrolle am richtigen Platz: zentral.

Die Brother Bedienungssoftware ermöglicht Ihnen die Kontrolle von bis zu 4 Produktionsanlagen an einem PC. Die Software übernimmt dabei die Kommunikation mit Ihren Maschinen und verwaltet Ihre Stick-Designs. So können die Muster zentral vorbereitet werden und dann zur entsprechenden Produktionsanlage geschickt werden.

Weiterhin ermöglicht Ihnen die Software, jederzeit einen Überblick über Ihre Maschine zu erhalten und die wichtigsten Status-Information abzufragen. Die Integrierte BDE (Betriebsdatenerfassung) protokolliert alle für Sie relevanten Informationen. Natürlich für jede angebundene Produktionseinheit.



**Does your enterprise grow?
Brother grows also with you!**

A single computer can control maximum four units. These four units can be operated independently at the same time, which is ideal for large-variety small-lot production runs and for producing different items at the same time. It also allows productivity to be greatly increased.

4 head and 6 head embroidery machines can also be combined, so that you can select the number of heads – for example, 8 heads (4 + 4), 10 heads (6 + 4) or 12 heads (6 + 6) – in accordance with your needs.

Short thread remaining lengths.

More than practically: the thread trimming knife is located as close to the needle plate as possible. The thread remaining length underneath the material is approx. 6 mm short. Because the thread remaining length is so short, the thread does not need to be manually trimmed.

Centralized control.

The progress of embroidering jobs are displayed on the computer screen. Details such as number of stitches, job progress, embroidering speed and speed ranges are visible in real time. Production statistics can also be collated to provide information for better production control. The information can also be displayed in graphs by using commercially-available graph plotting software. Embroidery patterns can be classified and stored in separate folders.

Stand-alone type is also available for operating machines individually without computer.



Technische Daten / Technical features

	BE-1204B-BC	BE-1204C-BC*	BE-1206B-BC
Stichart / Stichart	Doppelsteppstich / Double Stepp Stitch	Doppelsteppstich / Double Stepp Stitch	Doppelsteppstich / Double Stepp Stitch
Nadelanzahl pro Kopf / Needles per head	12	12	12
Kopfabstand / Headdistance	360 mm	500 mm	360 mm
Stichlänge / Stitchlength	0,1 – 12,7mm	0,1 – 12,7mm	0,1 – 12,7mm
Max. Drehzahl / Max. Speed	1000 Upm	1000 Upm	1000 Upm
Fadenschneiden / Threadcutting	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Fadenwächter / Threaddetector	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Nadelwechselautomatik / Colourexchange automatic	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Stickfeld im Einzelrahmen / Tubular frame area	300 X 430 mm	400 X 440 mm	300 X 430 mm
Stickfeld im Flachstickrahmen / Plain frame area	300 X 430 mm	400 X 440 mm	300 X 430 mm
Stickfeld im Bordürenrahmen / Border frame area	360 X 450 mm	500 X 450 mm	360 X 450 mm
Stickfeld im Kappenrahmen, WIDE / Cap frame wide area	360 X 85 mm	360 X 85 mm	360 X 85 mm
Stickfeld im Kappenrahmen, SEMI WIDE / Cap frame Semi wide area	180 X 70 mm	180 X 70 mm	180 X 70 mm

*Großer Kopfabstand / wide area

Produktspezifikation / Product specifications

Stromaufnahme und Spannung / Power source and consumption	1 Phasen Wechselspannung 200 V, 220 V, 230 V, 240 V 1,1 KW / Single phase 200 V, 220 V, 230 V, 240 V 1,1 kVA
Rahmenantrieb, Farbwechsel, Fadenschneiden / Feed System, Colour change, Thread cutting	Schrittmotorantrieb / Stepping motor drive
Hauptantrieb / Main drive	Asynchronmotor / Asyncon drive
Aufstellmaße / Machine dimension	2320 X 1360 X 1750 mm (BE-1204B-BC) 3040 X 1360 X 1750 mm (BE-1204C-BC, BE-1206B-BC)
Gewicht / Weight	600 kg / 600 kgf (BE-1204B-BC) 700 kg / 700 kgf (BE-1204C-BC, BE-1206B-BC)

Optionales Zubehör.

Fehlt noch etwas? Falls Sie bei der Bestellung Ihrer Brother Maschinen nicht das komplette Set bestellt haben, steht Ihnen nachträglich aufgeführtes Zubehör zur Verfügung:

Bordürenrahmen

Unsere Maschinen können jederzeit mit einem Bordürenrahmen ausgerüstet werden. Der Bordürenrahmen ermöglicht Ihnen ein hocheffizientes Sticken von beispielsweise Abzeichenserien.

Schnellspannrahmen

Zum effizienten Besticken von Fertigteilen wie Poloshirts, T-Shirts, etc.

Spider frame Rahmensystem

Ein speziell entwickeltes Rahmensystem beispielsweise für die Einzelteillfertigung. Mit dem gemeinsamen Rahmenträger sind die unterschiedlichen Rahmengrößen ineinander adaptierbar.

Kappenrahmen

Zum Besticken von Kappen. Die Mechanik ist kinderleicht und zeitsparend zu installieren.

Unterfadenspuler

Der Spuler ist mit einem eigenen Antrieb versehen und arbeitet unabhängig von der Stickmaschine.

Höhenverstellbare Tischplatten

Die geteilten Tischplatten ermöglichen den einfachen Umbau der Produktionsanlage von einer Flachbettstickmaschine zu einer Freiarmstickmaschine. Ihr Vorteil: maximale Flexibilität.

Optional accessories.

Is still something missing? If you did not order the complete set with the order of your Brother machine, later specified accessories are to you at the disposal.

Border frame

Our machines can be equipped at any time with a Border frame. The Border frame enables for example an high-efficient embroidering for badge series.

Tubular frame

To efficient embroidering of finished units such as Poloshirts, T-Shirts, etc.

Spider net frame

A particularly developed frame system for example for the individual part manufacturing. The different framework sizes are into one another adaptable and have a common frame side member.

Cap frame

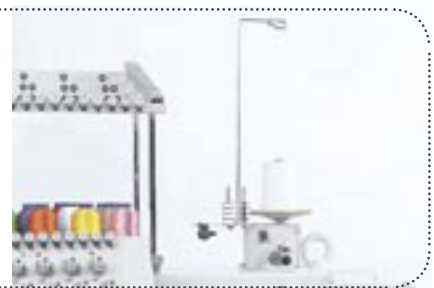
To embroidering caps. The mechanic is installed very easy and time-saving.

Bobbin winder

The bobbins can be wound either while embroidering is in progress or while the machine is stopped

Height adjust able table

When using a tubular frame or cap frame, the table can simply be lowered without needing to be removed. Your advantage: maximum flexibility.



At your side.
brother

Brother Internationale Industriemaschinen GmbH • Düsseldorf Strasse 7-9 • 46446 Emmerich am Rhein
Phone: (49) (0) 28 22/6 09-0 • FAX: (49) (0) 28 22/6 09-50 • www.brother-ism.de



GS UK Ltd
43 Arkwright Street
Nottingham
NG2 2JR
Tel: 0115 8448000
Fax: 0115 8448009
Email: sales@gs-uk.com
Web: www.gs-uk.com